



TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M24 çap 2 ile 22 mm M3 to M24 dia 2 to 22 mm
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum Mild Steel, Stainless Steel, Aluminium
Kaynak Miktarı Welding Rate	Çap 22 = 6 saplama / dak Dia 22 = 6 studs / min
Kaynak Akımı Welding Time	2.000 A max
Kaynak Zamanı Welding Time	5 ile 1500 m Saniye 5 to 1500 m Sec
Ana Fiş Primary Power	63 A (at 400 V mains)
Soğutma Tipi Cooling Type	F (ısı kontrollü soğutma fanı) F (temperature controlled cooling fan)
Bağlanılacak Yükleme Connected Load	100 KVA (with 400 V mains)
Ana Güç Primary Power	400 V, 3 phases 50/60 Hz 63 AT
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 23
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 600x500x830 mm without handle
Ağırlık Weight	95 kg
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	A 12, A 16, A 22, AI 06, A 25