

CDMi 2402



TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA	
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M8 çap 2 ile 8 mm M3 to M8 dia 2 to 8 mm	
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak çelik, Paslanmaz Çelik alüminyum ve Sarı Mild Steel, Stainless Steel, Alüminyum and Brass	
Kaynak Miktarı Welding Rate	20 ile 40 saplama/dak 20 to 40 studs/min	
Kapasite Capacitance	99.000 MF	
Kaynak Zamanı Welding Time	1 ile 3 m Saniye 1 to 3 ms	
Enerji Energy	2.400 Ws / 800 Ws	
Şarj Voltajı Charging Voltage	50 ile 220 V (arası adım adım regülatör ayarlı) 50 to 220V (Stepless voltage regulation)	
Güç Kaynağı Power Source	Kondansatör Capacitor	
Soğutma Tipi Cooling Type	F (Isı kontrollü soğutma fanı) F (Temperature controlled cooling fan)	
Ana Güç Primary Power	85 ile 265V - Geniş dağılım seçimi 85 to 265V - Wide range selection 50/60 Hz 10 hz	
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 21	
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 600x240x280 mm Without Handle	
Ağırlık Weight	26 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	C 08, CA 08,	